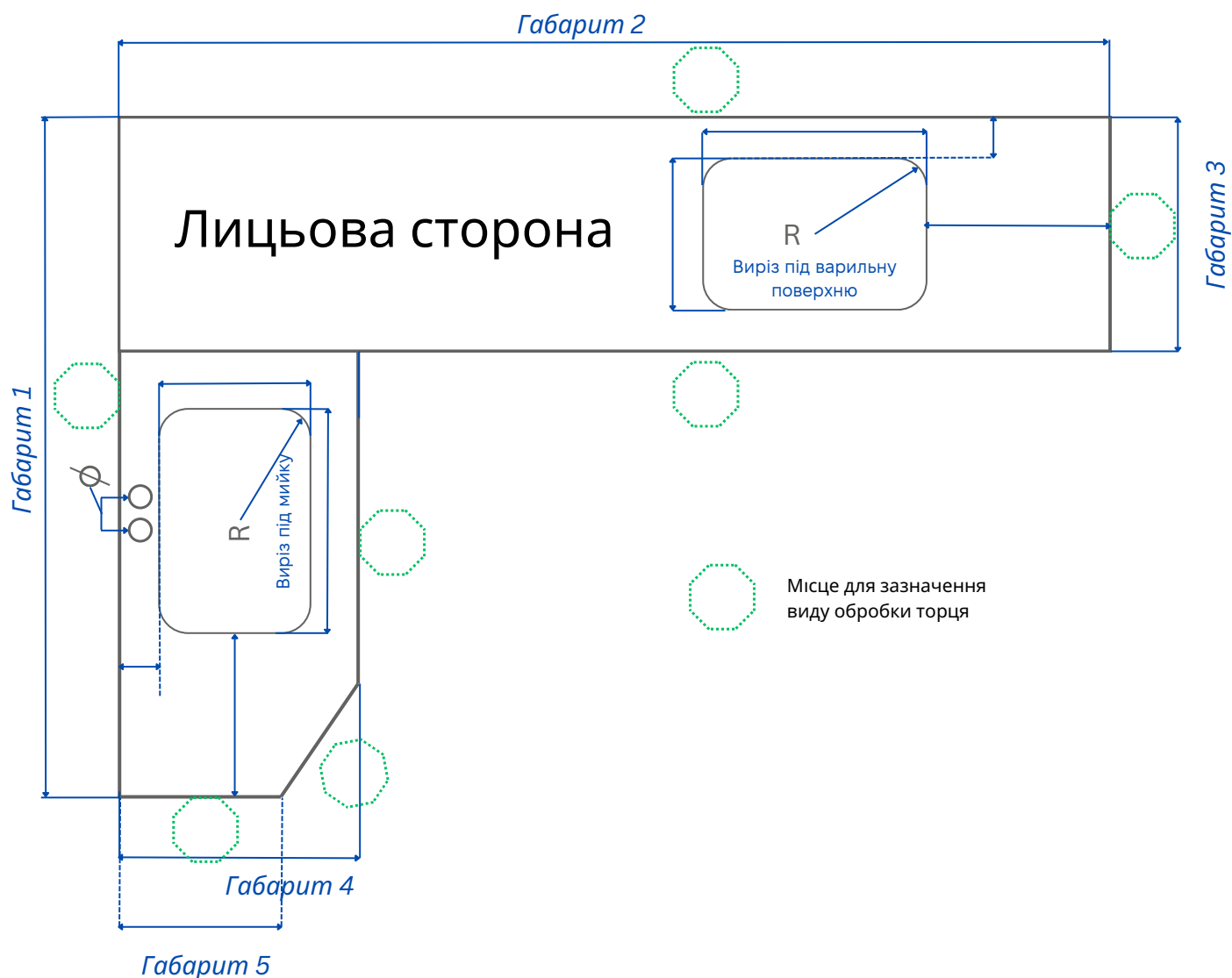
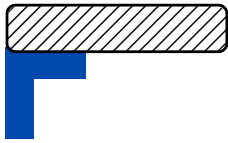


ІНСТРУКЦІЯ з підготовки технічного завдання на виготовлення стільниць з HPL

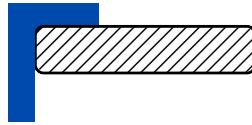
- 1 У програмі або від руки намалюйте схему стільниці (див зразок нижче).
- 2 Вкажіть габаритні розміри готового виробу.
- 3 Позначте місце розташування мийки та варильної поверхні, радіуси кутів у вирізах під них, а також зазначте тип монтажу мийки. Якщо є схема монтажу від виробника мийки та/або варильної поверхні, надайте їх також.
- 4 Позначте місце розташування кранів та діаметр вирізів під них.
- 5 Вкажіть вид обробки торця біля кожної сторони виробу. Для позначення використовуйте види обробок, подані нижче.



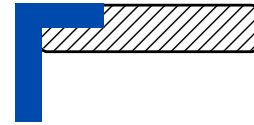
ТИПИ МОНТАЖУ МИЙОК



Підстільний
монтаж

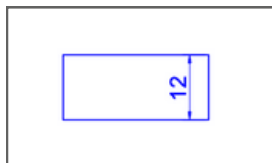


Накладний
монтаж

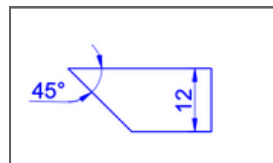


Вбудований
монтаж

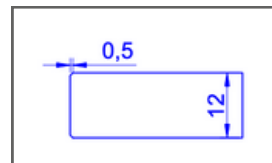
ВИДИ ОБРОБКИ ТОРЦІВ СТІЛЬНИЦЬ ЧИ ДЕТАЛЕЙ



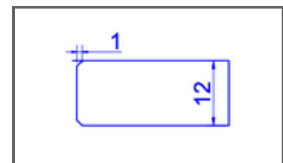
Вид №1



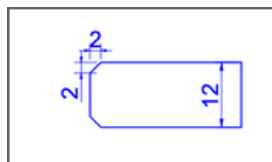
Вид №2



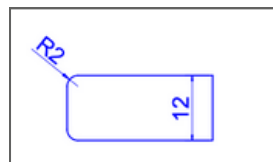
Вид №3



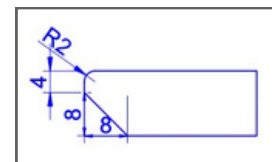
Вид №4



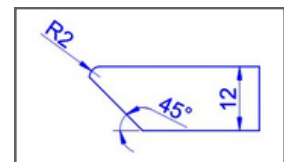
Вид №5



Вид №6



Вид №7



Вид №8

Види обробки 1-3 не передбачають шліфування, полірування і натирку торця олією

ПРОЦЕС ВЗАЄМОДІЇ ПО ЗАМОВЛЕННЮ

